

**MARQUE NF058 - EQUIPEMENTS DE LA ROUTE**  
**FICHE TECHNIQUE PRODUITS DE MARQUAGE DE CHAUSSEES VISIBLES DE NUIT PAR TEMPS DE PLUIE (type II)**  
 établie en application du référentiel de certification NF058 et son annexe technique n°1 - et selon les exigences NF EN 1436 et NF EN 1824

ADMISSION N° **3RHP2b**

MISE A JOUR du **02/06/2022**

**SOCIETE TITULAIRE**  
**AXIMUM Industrie**

8, rue Jean Mermoz  
 78114 Magny-les-Hameaux FRANCE

**SYSTEME**

**AGATE BARRETTE**

Nature du système  
**EF+Pe**

**DESCRIPTION ET USAGE DU PRODUIT**

Système structuré, rétro réfléchissant de couleur blanche pour marquages routiers, sur revêtements hydrocarbonés appliqué en 2 passes.

**Passé n°1** : 3RHP2b-1, AGATE BARRETTE: Enduit à froid 'Semelle+Barrette' saupoudré avec des microbilles.

**Passé n°2** : 3RHP2b-2, TYPHON PREMIUM: Peinture à l'eau saupoudrée avec des microbilles.

**Conditions limites d'application \*** :

T° mini : **8 °C**

T° maxi : **50 °C**

Hygrométrie maxi : **85 %**

(\* : Indications fournies par le fabricant sous sa responsabilité )

**MATERIELS DE MISE EN OEUVRE**

**Passé n°1** : Machine automotrice pour enduit à froid «Barrettes» + pistolet de saupoudrage

**Passé n°2** : Machine automotrice avec 1 pistolet et 2 distributeurs de saupoudrage

**DIMENSIONNEMENT DES PROFILS**

Hauteur : 10 mm      Largeur : 40 mm      Longueur : /      Diamètre : /      Espacement : 530 mm

**DOSAGES PRODUITS**

Passé	Produit	Proportion	Dosage humide	Dosage utile
<b>Passé n°1 (3RHP2b-1)</b>	1 Semelle + Barrette	100 %	2035 g	
	Billes Saupoudrées ( - 600-125 AC02 (MB3B2TAC02) - POTTERS )	100 %		280 g/m <sup>2</sup>
<b>Passé n°2 (3RHP2b-2)</b>	Produit de base	100 %	660 g/m <sup>2</sup>	
	Mélange Saupoudré ( - STARLITEBEAD 1000 G AC07 (MBG3A6TAC07) - POTTERS )	55 %		
	Billes Saupoudrées ( - 600-125 AC07 (MB3B2TAC07) - POTTERS )	45 %		760 g/m <sup>2</sup>

N.B : Le dosage sur feuille documenté ici correspond au dosage mesuré sur plastique lors des essais de certification. Ce dosage est sous-estimé par rapport au dosage réel sur une chaussée non marquée (enrobé de PMT 1 mm).

N.B : le dosage consommé des produits de saupoudrage est toujours supérieur au dosage utile

**CONDITIONS ATMOSPHERIQUES :**

**Passé n°1**      T° air : **26 °C**      T° sol : **29 °C**      Hygrométrie : **37 %**  
**Passé n°2**      T° air : **26 °C**      T° sol : **29 °C**      Hygrométrie : **37 %**

**CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION**

Produit	Masse Volumique	Teneur en cendres	Extrait sec	Bille Anneau
Produit Passe N°1	1.80 g/ml	70.0 %	83.0 %	
Durcisseur	1.85 g/ml	69.0 %	95.0 %	
Produit Passe N°2	1.65 g/ml	40.9 %	76.6 %	

**RESULTATS DE L'ESSAI CONVENTIONNEL**

**CARACTERISTIQUES DU SITE :**      N44      AISNE      St. QUENTIN > LAON      PR 28.95 à 29.25      Année 2001 | Trafic (véh/j) 3400 | %PL 15  
 Nature du revêtement : **BETON BITUMINEUX**      Application en : **2001 - R018**      PMT : 1.05 mm

**CARACTERISATION DU PRODUIT :**

(Produit temporaire: avant 6 mois, Produit permanent de P1 à P5: après 1 cycle climatique, Produit permanent P6: après 2 cycles climatiques)

Classe de roulage	Visibilité de nuit			Adhérence	Visibilité de jour		
	RI (sec)	RI (pluie) (mcd.m-2.lx-1)	RI (humide)		Chromaticité (x) (y)		Qd (mcd.m-2.lx-1)
<b>Exigences :</b>	<b>150</b>	<b>35</b>	<b>35</b>	<b>0.45</b>	<b>Blanc</b>		<b>100</b>
Etat neuf	483	207	259	Nm	0.3210	0.3390	Nm
(P1) 50000	378	109	173	Nm	0.3290	0.3470	Nm
(P2) 100000	250	64	94	Nm	0.3270	0.3450	Nm
(P3) 200000	236	101	137	Nm	0.3240	0.3420	Nm
(P4) 500000	162	35	51	Nm	0.3280	0.3460	Nm
(P5) 1000000	221	35	56	Nm	0.3250	0.3430	Nm
<b>(P5) 1000000</b>	<b>R3</b>	<b>RR2</b>	<b>RW3</b>		/		

Nm: Non mesurable

ESSAIS ET CONSTATATIONS REALISES PAR LE CEREMA Hauts-de-France site de Saint-Quentin (accrédité COFRAC sous le n°1-5710)

Organisme Technique représenté par : CEREMA

Cité des Mobilités - 25, Avenue François Mitterrand - CS 92803 - 69674 BRON Cédex Tel : +(33)4 72 14 30 30 Fax : /

**MARQUAGE DES PRODUITS**

Conformément aux annexes de certification "Signalisation horizontale", chaque produit et/ou emballage élémentaire doit être marqué de façon indélébile. Ce marquage comporte :

\* l'appellation du produit, le numéro d'admission, le numéro de lot, la date de fabrication exprimée en clair, la masse nette ou la surface pour les produits préfabriqués, le nom du titulaire et l'identification de l'usine

\* le graphisme défini par la charte graphique de l'AFNOR tel que représenté ci-contre :



**VISAS**

Fiche établie par le  
 CEREMA - Dter NP

*D. DUPONT*  
 Le 02/06/2022

LA PRESENTE FICHE TECHNIQUE DELIVREE PAR L'ASCQUER N'EST PAS UTILISABLE SEULE.

ELLE DOIT ETRE OBLIGATOIREMENT PRESENTEE ACCOMPAGNEE DE L'ATTESTATION DE DROIT D'USAGE NF EN COURS DE VALIDITE

ASociation pour la Certification et la Qualification des Equipements de la Route - Enregistrée à PARIS le 11 mars 2011 sous le n° W921000005

Siège social : 58, rue de l'Arcade - 75384 PARIS Cedex 08 FRANCE

tél : +33 (0)1 40 08 17 00 - fax : +33 (0)1 40 08 00 30 - mel : contact@ascquer.fr - site : www.ascquer.fr

APE 7120 B - SIRET 398 289 140 00038 - TVA intracommunautaire 92 398 289 140